



		детали					
Спецификация							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Приме- чение
					ед.	одш.	
1	ДСТ 24, 125, 01-89	Труба 18х2,5, l=100	1	08Х18Н10Т 19-14-3Р-197-2001	0,96	0,096	
2	ДСТ 24, 125, 30-89	Труба 16х2, l=100	1	20 19-14-3Р-55-2001	0,69	0,069	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		СВ-10Х16Н25АН6		0,005	
Итого:					0,17		

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
РЗ. 07593. 1. 0. 11	<i>В. С. С. 14</i>	

- 1 Разделка кромок и тип сварного соединения смотри чертеж.
- 2 Методы и объемы неразрушающего контроля: визуальный и измерительный 100%, ультразвуковой или радиографический - 10%.
- 3 Трубопровод спроектирован по ПБ 03-585-03.
- 4 Категория трубопровода - III B
- 5 Рабочие параметры:  $P_r=5,88$  МПа,  $t_p=50^\circ\text{C}$
- 6 Параметры гидротестирования:  $P_t=7,71$  МПа,  $t_p \geq 5^\circ\text{C}$ .
- 7 В спецификации детали указано теоретическая масса наплавляемого металла.
- 8 Изготовить три комплекта.

[illegible]